

— VIKUFOAM PP —

Vikufoam PP sont des plaques mousse extrudées à structure cellulaire fermée, qui pèsent 30% de moins que les plaques en PP standard, avantage économique majeur pour réaliser des constructions légères! Par leur bonne résistance mécanique et leurs propriétés isolantes thermiques, les plaques VikuFoam PP conviennent à une diversité d'applications. La structure de surface fine des couches supérieures confère, au matériau, une excellente résistance aux rayures. En outre, la structure cellulaire fermée n'absorbe quasiment aucune humidité (<0,1%).

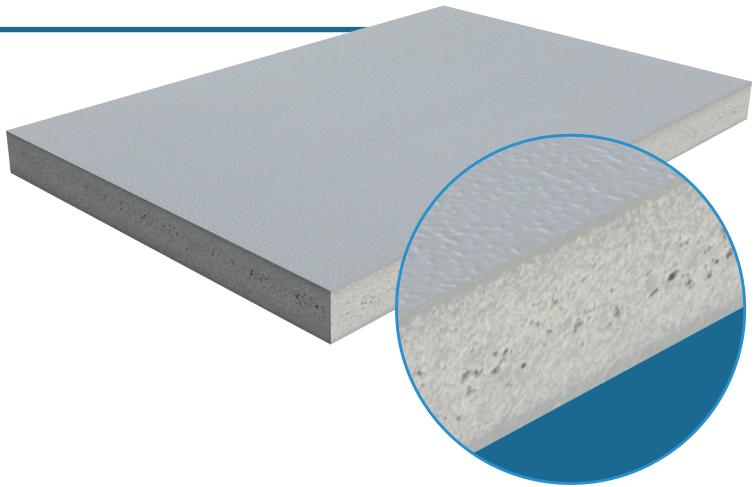
Stabilisées UV, les plaques VikuFoam PP possèdent également d'excellentes caractéristiques de résistance chimique. VikuFoam PP se prête parfaitement aux travaux de soudage. Le matériau brille par ses propriétés d'articulation (il se plie 40 000 fois sans casser!); par exemple, en faisant une rainure en V jusqu'à la couche du haut, on crée une articulation.

Caractéristiques

- Poids réduit, pèse jusqu'à 30% de moins que le PP massif
- Bonnes propriétés mécaniques
- Très bonne résistance chimique
- N'absorbe quasiment aucune humidité (<0,1%)
- D'excellentes propriétés d'articulation
- Convient parfaitement au soudage

Champs d'application

- Systèmes d'emballage industriels
- Encoffrages de machines
- Laveurs de gaz et d'air
- Constructions diverses
- Contenants réutilisables
- Enceintes isolantes
- Marché de la corrosion (chimie, eau, etc.)
- ...



Versions

Plaque sandwich VikuFoam PP à structure mousse

- Plaque mousse extrudée VikuFoam PP à structure cellulaire fermée
- Couleur : gris, cf. RAL 7004
- Poids : 6,5 kg/m² (10 mm d'épaisseur)
- Surface : structure de surface fine sur les deux faces (cf. 'orange peel')
- Programme de livraison: - 3000 x 2000 mm (RAL 7004)
6* - 10 - 12 - 15 - 18 mm
- 3000 x 1500 mm (RAL 7040)
8 - 10 - 12 mm

* quantité sur demande

Options

- D'autres dimensions, épaisseurs, couleurs livrables sur demande, moyennant commande minimum.

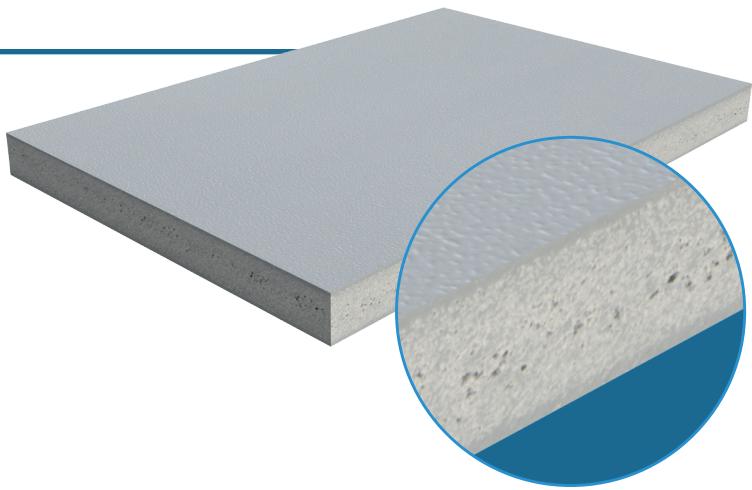
— VIKUFOAM PP —

Possibilités de façonnage

- Soudage
- Collage
- Transformation par déchiquetage
- Découpage par jet d'eau
- Pliage à chaud
- Thermoformage

Légendes

- Oui
- Limitées
- Non



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Unité	Valeur	Méthode d'essai
Absorption d'eau	%	< 0.1	DIN EN ISO 62
Inflammabilité		HB	UL 94
Poids spécifique	g/mm ³	0.65	DIN EN ISO 1183-I
Résistance à la traction	N/mm ²	18	DIN EN ISO 527
Traction jusqu'à rupture	%	> 50	DIN EN ISO 527
Module d'élasticité	MPa	1100	DIN EN ISO 527
Résilience avec entaille	KJ/m ²	24	DIN EN ISO 179
Résilience avec entaille	Echelle D	70	DIN EN ISO 868
Point de fusion	°C	162-167	ISO 11357-3
Conductibilité thermique	W/m ² K	0.10-0.15	DIN 52612-1
Puissance thermique	KJ/kg°K	1.70	DIN 52612
Dilatation thermique linéaire	10 ⁻⁶ K ⁻¹	120-190	DIN 53752
Température d'utilisation longue °C		-10 à 90	Moyenne
Température d'utilisation courte °C		150	Moyenne
Température de fléchissement °C		149	DIN EN ISO 306, Vicat B