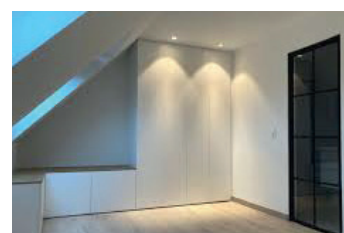


VIKURES

Verwerkingshandleiding



Vikures®

INHOUDSTAFEL

	Pag.
1. Bewerkingen	4
2. Technische informatie	5
3. Monteren - schroeven	7
4. Monteren - lijmen	9
5. Garantie	11
6. Disclaimer	12

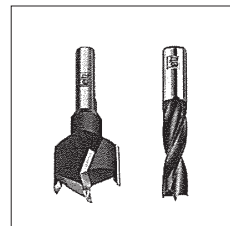
1. BEWERKINGEN

CNC

Met een CNC machine kan men een optimale afwerking van de HPL-plaat realiseren. Deze computergestuurde machine voert alle frees en boorwerkzaamheden automatisch uit. Hierdoor kan men relatief snel en met name heel nauwkeurig een paneel naar wens bewerken.

BOREN

Om splinterige boorgaten te voorkomen moet er onder de HPL-plaat, hardhout of multiplex worden gelegd. In het algemeen wordt een spiraalboor(HSS) gebruikt om te boren, met een 60- 8QQ widia-punt en een hoek van $\leq 90^\circ$. Bij het maken van grotere gaten, voor bijvoorbeeld hang- en sluitwerk of een deuvel, is een boor met centreerpunt het meest geschikt.



FREZEN

Hardmetalen frezen kunnen worden gebruikt in combinatie met een handbovenfrees of een vaste freestafel. Hiermee kunnen de randen van de HPL-plaat worden bewerkt en afgerond, dit zorgt niet alleen voor een verzorgde strakke afwerking, maar vermindert ook de kans op beschadiging van de plaatranden. Er zijn diverse manieren van profilering, bijvoorbeeld: rond, hoekig.

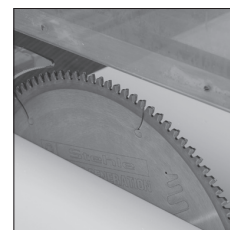
ZAGEN

De HPL-platen kunnen gemakkelijk worden gezaagd met de volgende gereedschappen:

Cirkelzaag

Om het beste zaagresultaat te behalen wordt een vaste zaagtafel met cirkelzaag geadviseerd. Een hoge standtijd is daarbij van belang, bijvoorbeeld een (negatief geslepen) trapezium vertanding.

- Diameter zaagblad mm 300
- Machine toerental rpm > 4000
- Dikte zaagblad mm 3.0-4.05
- Aantal zaagtanden - > 96
- Afstand tussen de vertanding mm 13 -15 Hoek van de vertanding graden oct-15
- Tandprofiel - Recht of onder een hoek van 10Q
- Hardheid van het metaal - H20



Tip : Tijdens het zagen let u op de volgende punten

- Zorg dat het zaagblad goed scherp is
- Richt de zichtzijde van de plaat naar boven
- Stel het zaagblad op de juiste hoogte in
- Druk de plaat naast het zaagblad goed aan
- Gebruik indien mogelijk een zg. "voorritser".

Decoupeerzaag

Een decoupeerzaag met opwaartse zaagrichting wordt toegepast bij het maken van uitsparingen in de HPL-plaat. Gebruik alleen gehard stalen zaagbladen met een MEDIUM tandgrootte.

LET OP: Binnenhoeken dienen uitgeboord of rond gefreesd te worden en mogen dus niet recht te worden uitgezaagd. De zichtzijde van de HPL-plaat dient naar beneden gericht te zijn tijdens het zagen.

2. TECHNISCHE INFORMATIE

Materiaaleigenschappen	Testmethode	Meeteenheid	Resultaat
Density	EN ISO 1183	g/cm ³	>1.35
Face screw-holding	EN ISO 13894-1	N	1910
Flexural strenght	EN ISO 178	MPa	83.9
Flexural modulus	EN ISO 178	MPa	12295
Thermo/ resitance	EN 12664	W/(m K)	0.226
Release of formaldehyde	EN 717-2	mg.m-2.h-1	0.52 (Class E1)
Thermo/ schock resistance	EN 438-2	Exterior grade	Pass
Reaction to fire	EN 13501-1		Ds2d0
Production control	EN ISO 9001	ISO 9001 standards	Pass
Resistance to wet conditions	EN 438-2	% (Mass increase)	0.8
Immersion in boiling water	EN 438-2	% (Mass increase)	0.7
Immersion in boiling water	EN 438-2	% (thickness increase)	3.3
Tolerances on HPL sheets Lx WxT(mm)	-0/ +5 X -0/ +5 X -0, 1/ +0,4		
EU chemicals legislation	REACH	Standard compliance	Pass

KLEUREN EN DECOREN

Het KABAN HPL sampleboek biedt u een uitstekend overzicht en realistisch beeld van de ruime keuze in uni-kleuren en designs in hout- en fantasiemotief.

TRANSPORT

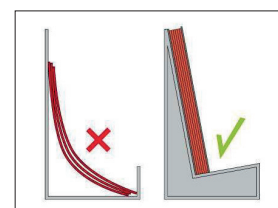
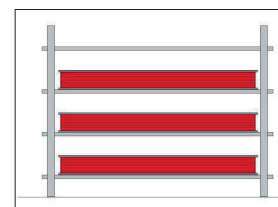
Tijdens transport van de HPL-platen moet er gebruik worden gemaakt van stabiele pallets die minimaal dezelfde afmetingen hebben. Daarnaast is het aanbevolen om elke pallet afzonderlijk vast te binden met lint. De pallets kunnen met een heftruck worden geladen of gelost. Er moet bij het laden en lossen voorkomen worden dat de platen over elkaar gaan schuiven. De platen kunnen het beste één voor één opgetild worden zodat er geen beschadigingen aan het oppervlak kunnen optreden. Als platen voorzien zijn van beschermfolie, kan deze direct na bewerking/montage worden verwijderd. Verwijder de folie aan de achterzijde vóór installatie.

HPL PLATEN MET STRUCTUURFOLIE

De HPL platen die een exterieur structuurfolie bevatten moeten op de kopse kanten worden ingekort vóór installatie/montage. De platen beschikken over een standaard afmeting van 3050 x 1300 x 6 mm en dienen te worden verkort tot 3000 x 1300 x 6 mm. Van beiden zijden 2,5 cm verwijderen.

OPSLAG

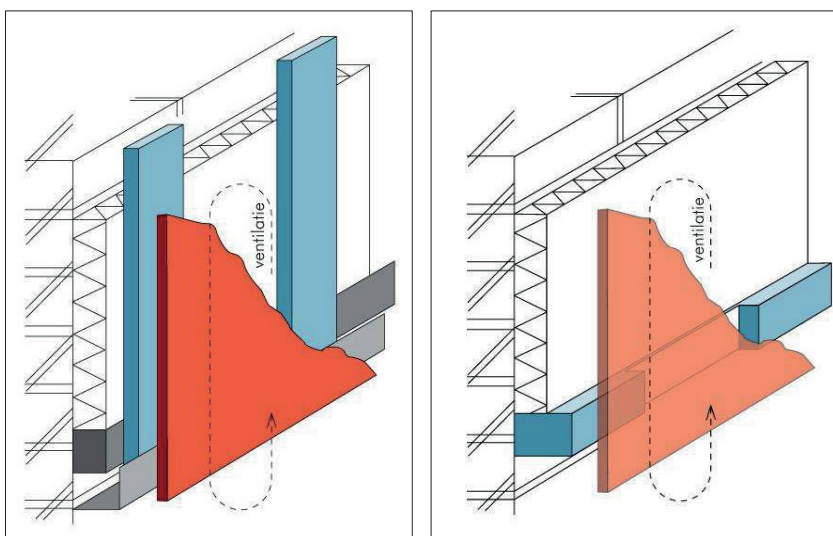
- ✓ De platen moeten worden opgeslagen in een gesloten droge ruimte onder normale klimatologische omstandigheden.
- ✓ De platen horizontaal opslaan en volledig ondersteunend. Indien deze opslagmethode niet mogelijk is dan kunnen de platen onder een hoek van 60° a 70° geplaatst worden. Ook dient ten al le tijden het totale oppervlak ondersteund te worden.
- ✓ Op de bovenste plaat en tussen de pallet en de onderste plaat dient een beschermingsplaat te worden gelegd.
- ✓ Bij een foutieve opslag kan het tot blijvende vervorming van de platen leiden.
- ✓ Het gewicht van de gestapelde pallets mag niet meer dan 1600 kg zijn.
- ✓ Maximaal 5 pallets op elkaar stapelen
- ✓ De pallets minimaal 24 uur niet openmaken, nadat ze gelost zijn in verband met de conditionering van de platen.
- ✓ Schoonmaak gebeurt het makkelijkst met warm water en normale huishoudelijke zeep en een zachte doek. Gebruik nooit schoonmaakmiddelen die vet, aceton of alcohol bevatten.



GEVENTILEERDE GEVELCONSTRUCTIE

Het is van zeer groot belang om een doorgaande ventilatie achter de gevelpanelen te creëren met een minimale diepte van 30 mm. Bij horizontaal regelwerk moeten aan de boven- en onderzijde ventilatieopeningen zijn aangebracht. Bij verticaal regelwerk is dit niet het geval. De grootte van de ventilatieopening wordt bepaald door de hoogte van de gevel.

Door de ventilatieconstructie waarbij er zowel vocht van binnen als van buiten kan ontsnappen, ontstaan er meerdere voordelen zoals energie-/milieubesparing en geluidisolatie.

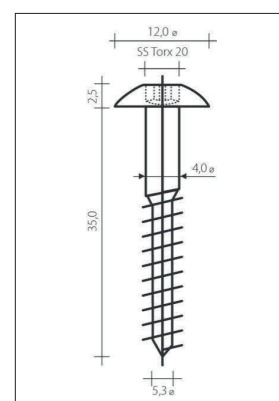


3. SCHROEVEN

Het bevestigen van de HPL-platen met Torx schroeven vergt uiterste zorgvuldigheid. De uitzettingscoëfficiënten, hardheid van de platen, temperaturen en overige factoren hebben grote invloed op het monteren van de HPL-platen.

De volgende items zijn van groot belang:

- ✓ Controleer de platen op onjuistheden voordat u de plaat monteert.
- ✓ De voegen tussen de platen dienen minimaal 8 mm te bedragen
- ✓ In verband met ventilatie moet er een minimale ruimte van 30 mm zitten tussen de HPL plaat en de achterwand. De zijden van de constructie mogen niet (volledig) worden afgesloten om luchtcirculatie mogelijk te houden. Hierdoor voorkomt u verrotting, schimmelvorming en delaminatie. Er moet ventilatie mogelijk zijn bij de daktrim en boeiboord.
- ✓ Boor de gaten voor de HPL-schroeven nooit kleiner dan de minimale diameter van 9 mm. Op plaatsen die veel wind vangen of te maken hebben met vergrote turbulentie wordt aangeraden de weergegeven maxima te verkleinen.
- ✓ Gebruik hoogwaardige RVS Torx schroeven. Hierdoor voorkomt u doorbuigingen en gecorrodeerde schroeven.
- ✓ Gebruik stevige achterlijsten van hoog kwaliteit hout of metaal. Voor metalen achterlijsten heeft u overigens een anders soort schroef nodig.



Paneeldikte	Maximale afstanden			
	2 regels (mm)		Ruimte (mm)	
	a	b	min.	max.
6 mm	600	450	30	60
8 mm	750	600	30	60
10 mm	900	750	30	60
12 mm	900	750	30	60

Paneeldikte	Maximale afstanden			
	3 regels (mm)		Ruimte (mm)	
	a	b	min.	max.
6 mm	600	600	30	60
8 mm	750	750	30	60
10 mm	900	900	30	60
12 mm	900	900	30	60

Centralisatiepunt: wordt weergegeven met een kruis en cirkel.

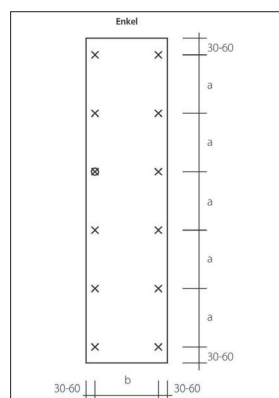
Centralisatiepunt: de diameter van het boorgat = diameter schroefdraad + 0.1 mm

Voorbeeld: wanneer er een schroef gebruikt wordt met een schroefdraaddiameter van 5.3 mm, moet er een gat geboord worden met een diameter van 5.4 mm.

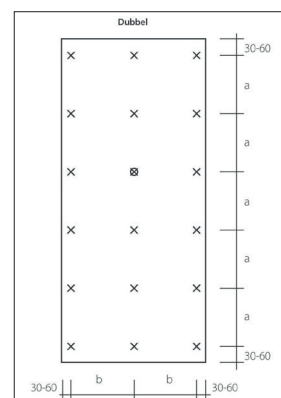
Overige boorgaten: de diameter van de boorgaten = diameter schroefdraad x 1.7

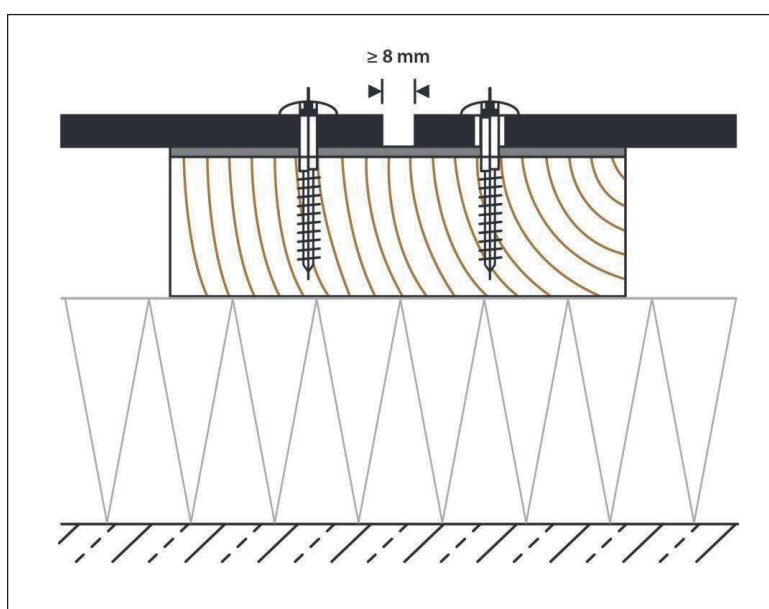
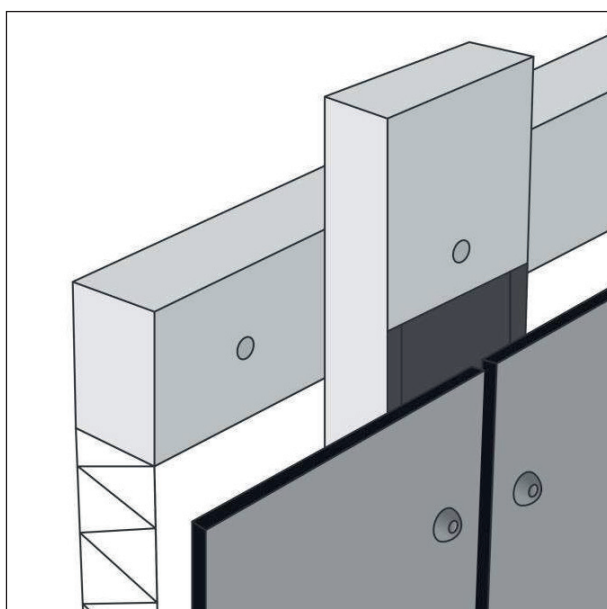
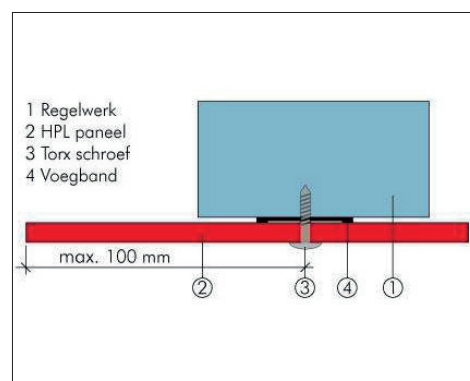
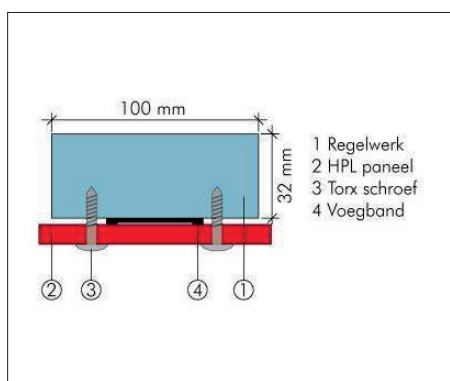
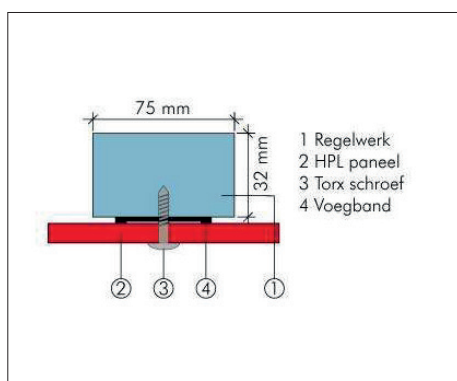
Voorbeeld: wanneer er een schroef gebruikt wordt met een schroefdraad diameter van 5.3 mm, moet er een gat geboord worden met een diameter van 9 mm.

Enkel



Dubbel





4. LIJMEN

Het verlijmen van de HPL-platen is een blinde bevestiging en een perfect eindresultaat. Toch moet er secuur te werk worden gegaan en rekening worden gehouden met een aantal belangrijke factoren. Het is aanbevolen om voor dit proces een professioneel applicatiebedrijf in te schakelen.

BELANGRIJKE FACTOREN:

<u>Materialen</u>	- conditie en opslag van de plaatmaterialen - houdbaarheid en kwaliteit van de lijm
<u>Achterconstructie:</u>	- sterke en deugdelijke constructie - vlakheid regelwerk - positie regelwerk - ventilatie aanwezigheid en juiste afmetingen - houtvochtgehalte regelwerk (maximaal 15%)
<u>Weersverwachting:</u>	- temperatuursbepaling (verwerking tussen 5°C en 35°C) - niet toepassen bij vochtige omstandigheden zoals mist, regen en dauw
<u>Verwerkingsprocedure:</u>	- voorwaarden voor het verlijmen - regelwerk voorbehandelen - gebruik maken van primers - aanbrengen van kleefbanden - eventueel verwijderen protectiefolie van de panelen - panelen positioneren en binnen 10 minuten verlijmen

Het behandelen van regelwerk

Het is belangrijk om te voorkomen dat er vocht indringt en dat er tevens voor wordt gezorgd dat er een uitstekende hechting ontstaat. Daarom moet er altijd gebruik worden gemaakt van aanbevolen Primers. Het stijl- en/of regelwerk moet hiermee van tevoren behandeld worden. Het advies om de Primer goed te schudden en eventueel aan te brengen met een verroller(10cm). Let op de droogtijd van de Primer en bereid niet meer voor dan op dat moment bewerkt gaat worden.

Schoonmaken

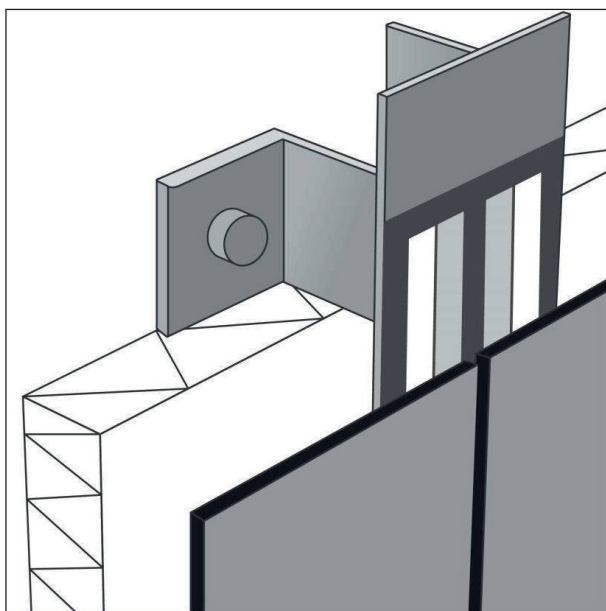
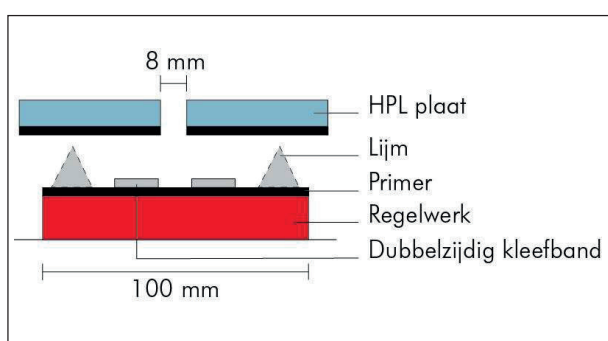
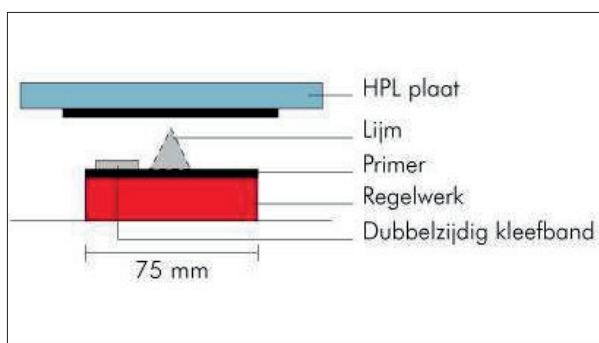
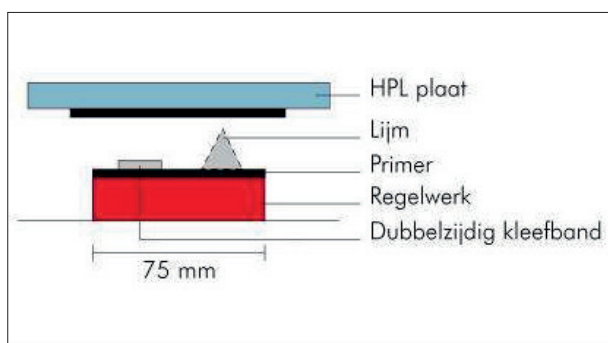
Het is aanbevolen om voor een optimale hechting, de panelen en het regelwerk eerst te reinigen met een daarvoor bedoelde Cleaner. In vele kwaliteiten en variaties te verkrijgen.

Het aanbrengen van tape of een kleefband

Het aanbrengen van een kleefband zorgt voor een eerste aanvangshechting van de HPL gevelbekleding gedurende het drogen van de lijm. Ook wordt er hierdoor een minimale en noodzakelijke hoogte van de lijmril gerealiseerd. Vaak wordt een kleefband met een dikte van 3 mm geadviseerd, die tevens voor de juiste lijmhoeveelheid tussen het plaatmateriaal en de achterliggende constructie zorgt.

Het aanbrengen van lijm

Voor de verlijming van HPL-gevelplaten wordt Simson Panelfack geadviseerd. Deze is betrouwbaar, hoogelastisch en te gebruiken in combinatie met door Simson geadviseerde primers, tape en accessoires. Simson is gecertificeerd door SKG en beschikt over een KOMO-certificaat. Denk aan het verwijderen van de beschermingsfolie, voordat de panelen bewerkt en gemonteerd worden.



5. GARANTIE

Dit garantiecertificaat wordt afgegeven door KABAN PANELS bv ten behoeve van afnemers van High Pressure Laminate (HPL) en is gebaseerd op de volgende garantievoorzwaarden:

- ✓ De HPL-platen dienen volgens algemeen geldende voorschriften gemonteerd en opgeslagen te worden. Deze zijn beschreven in de technische documentatie.
- ✓ Bij eventuele schade of gebrek is de klant verplicht dit te melden binnen 30 dagen nadat de schade of het gebrek is waargenomen.
- ✓ Bij schade of gebrek dient de klant volledige medewerking te verlenen aan een (kwaliteits-) onderzoek. Indien de klant dit niet wenst dan is KABAN PANELS niet verplicht enige kosten te vergoeden.
- ✓ Eventuele schade die door onze wederverkopers zijn veroorzaakt is niet te verhalen op KABAN PANELS.
- ✓ Garantieclaims kunnen enkel worden ingediend wanneer de kwaliteit van de HPL-platen niet hetzelfde is als in de specificaties is aangegeven: De kleurafwijking ten opzichte van de geteste versie dienen buiten de gestelde normen te zijn (in geval van claim). De materialen zijn getest door Solarlight LTD (<http://www.solarlight.com>). Testresultaten en specificaties zijn altijd opvraagbaar via info@kabanpanels.eu.
- ✓ De toleranties op alle HPLplaatafmetingen zijn:
Lengte -0/+5 mm, breedte -0/+5 en dikte - 0,1/+0,4 aantal -10%/+10%.
Wanneer hier vanaf wordt geweken dan wordt dit op de offerte aangegeven.
- ✓ Op de verpakking van de materialen kunnen geen rechten worden ontleent.
- ✓ Op levertijden die minder dan 2 maal de opgegeven tijd gedragen kunnen geen rechten worden ontleent. Wel zal KABAN PANELS u er tijdig op wijzen wanneer uitstel van levering zal plaats vinden.
- ✓ Let u erop dat deze garantie enkel geldig is voor de standaard KABAN PANELS HPL platen. Reclamekwaliteiten e.d. zijn hier volledig van uitgesloten. Mocht de kwaliteit van het desbetreffende product hiervan afwijken, wordt dit altijd vermeld op de factuur.
- ✓ Door dit garantiecertificaat komen alle voorgaande garantiecertificaten op nieuwe producten te vervallen.

Bij eventuele schade:

- U dient direct contact op te nemen met KABAN PANELS
- KABAN PANELS levert nieuwe platen of vervangt deze wanneer is vastgesteld dat aan alle voorwaarden is voldaan volgens de volgende regels:

- Tot 6e jaar= 100%
- 6e jaar= 80%
- 7e jaar= 60%
- 8e jaar= 40%
- 9e jaar= 25%
- 10 jaar= 10%

Wanneer het niet mogelijk is deze platen binnen redelijke termijn te vervangen dan kan worden overgegaan tot terugbetaling.

6. DISCLAIMER

Disclaimer van KABAN PANELS B.V. te Son en Breugel, hierna te noemen "KABAN" is niet aansprakelijk voor directe en/of indirecte schade, die zijn ontstaan bij de koper of diens afnemers ten gevolge van het niet of niet juist opvolgen van de door KABAN verstrekte voorschriften en instructies voor toepassing, opslag, gebruik, bewerking of verwerking van HPL-producten. KABAN is niet aansprakelijk, indien koper of diens afnemers niet voldoen aan de van toepassing zijnde voorschriften of indien de (af)geleverde zaken in strijd met de toepasselijke overheidsvoorschriften worden toegepast. De adviezen en raadgevingen van KABAN bevatten in geen enkel opzicht garanties en hebben slechts een adviserend karakter. De koper of diens afnemers worden geadviseerd de aangeboden voorschriften, adviezen en raadgevingen op correctheid van de uit te voeren toepassingen zelf te onderzoeken. Raadgevingen adviezen en suggesties van KABAN hebben alleen betrekking op producten die zijn aangeboden door KABAN. Van toepassing zijn de algemene voorwaarden van KABAN gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel. KABAN heeft bij het opstellen van dit overzicht de uiterste zorg besteed aan de correctheid en volledigheid van de informatie. Er kunnen geen rechten worden ontleend aan de informatie die in dit document is opgenomen. KABAN kan niet aansprakelijk worden gesteld voor schade ten gevolge van enige onjuistheid of onvolledigheid van de informatie in dit overzicht. De informatie is indicatief en voor een volledig beeld dienen altijd alle toepasselijke bouwbesluiten te worden geraadpleegd.

VINK BV

Industriepark B-7
2220 Heist-op-den-Berg

T 015/25 98 40
E-mail: building@vink.be
www.vink.be
www.myvink.be (webshop)

Uitgave : 07/2025